

**ZASADY I KRYTERIA REKRUTACJI
DLA KANDYDATÓW
DO I LICEUM OGÓLNOKSZTAŁCĄCEGO
IM. STEFANA ŻEROMSKIEGO W KIELCACH
NA ROK SZKOLNY 2019/2020
ABSOLWENTÓW SZKOŁY PODSTAWOWEJ**

PODSTAWA PRAWNA:

1. Ustawa o systemie oświaty z dn. 7 września 1991 r.(Dz.U. 2017 r. poz.2198, ze zm.),
2. Ustawa z dn. 14 grudnia 2016 r.- Prawo oświatowe (Dz.U. z 2017r. poz.59, poz. 60 ze zm.)
3. Rozporządzenie Ministra Edukacji Narodowej z dnia 16 marca 2017 r. w sprawie przeprowadzania postępowania rekrutacyjnego oraz postępowania uzupełniającego do publicznych przedszkoli, szkół i placówek (Dz.U. z 2017 r. poz. 610) - wydane na podstawie art. 162 ustawy z dnia 14 grudnia 2016 r. Prawo oświatowe.
4. Rozporządzenie Ministra Edukacji Narodowej z dnia 9 września 2016 r. w sprawie kształcenia osób niebędących obywatelami polskimi oraz osób będących obywatelami polskimi, które pobierały naukę w szkołach funkcjonujących w systemach oświaty innych państw (Dz. U. 2016, poz. 1453).
5. Rozporządzenie Ministra Edukacji Narodowej z dnia 23 sierpnia 2017 r. zmieniające rozporządzenie w sprawie kształcenia osób niebędących obywatelami polskimi oraz osób będących obywatelami polskimi, które pobierały naukę w szkołach funkcjonujących w systemach oświaty innych państw (Dz. U. 2017, poz. 1634).
6. Rozporządzenie Ministra Edukacji Narodowej z dnia 23 sierpnia 2017 r. w sprawie kształcenia osób niebędących obywatelami polskimi oraz osób będących obywatelami polskimi, które pobierały naukę w szkołach funkcjonujących w systemach oświaty innych państw (Dz. U. 2017, poz. 1655).
7. Zarządzenie nr 4/2019 Świętokrzyskiego Kuratora Oświaty z dnia 29 stycznia 2019 r. w sprawie określenia terminów przeprowadzania postępowania rekrutacyjnego i postępowania uzupełniającego na rok 2019/2020 dla absolwentów ośmioletniej szkoły podstawowej.
8. Komunikat Świętokrzyskiego Kuratora Oświaty w sprawie wykazu zawodów wiedzy, artystycznych i sportowych organizowanych przez kuratora oświaty lub inne podmioty działające na terenie szkoły, które mogą być wymienione na świadectwie ukończenia szkoły podstawowej i gimnazjum w roku szkolnym 2018/2019.

§ 1. ZASADY WYBORU KLASY PRZEZ KANDYDATA:

1. Rekrutacja do I LO im. S. Żeromskiego w Kielcach jest przeprowadzana za pomocą systemu naboru elektronicznego (program ASSECO): <https://kielce.e-omikron.pl/>
2. I LO im. Stefana Żeromskiego w Kielcach, w roku szkolnym 2019-2020 szkoła planuje utworzenie **6 oddziałów dla absolwentów szkół podstawowych liczących po 34 uczniów**. Kandydat do I LO im. S. Żeromskiego w Kielcach może wskazać na liście preferencji dowolną liczbę szkół oraz klas, według ustalonej przez siebie kolejności wyborów.
3. O przyjęciu kandydata do określonego oddziału klasy pierwszej decyduje uzyskana przez niego lokata na liście kandydatów, ustalona w wyniku postępowania rekrutacyjno-kwalifikacyjnego.
4. Jeżeli kandydat uzyskał liczbę punktów uprawniającą go do przyjęcia do większej liczby oddziałów, to zostanie przydzielony tylko do tego oddziału, który wskazał najwyżej na liście preferencji.
5. **Kandydat może wybierać oddziały i nauczane języki obce tylko zgodnie z zaproponowaną ofertą szkoły.**
6. **Pierwszym językiem obcym nauczonym we wszystkich oddziałach na poziomie kontynuacyjnym jest język angielski.**
7. Wszyscy uczniowie przyjęci do grup kontynuacyjnych języka angielskiego muszą przystąpić w pierwszym tygodniu roku szkolnego 2019-2020 do testu kompetencyjnego określającego ich poziom zaawansowania językowego.
8. Kandydaci do 1F (po szkole podstawowej) - z rozszerzonym programem języka angielskiego mogą starać się o przyjęcie, jeżeli na poprzednim etapie edukacyjnym ukończyli naukę języka angielskiego na poziomie II.1.

DLA ABSOLWENTÓW SZKÓŁ PODSTAWOWYCH (LO 4 lata)				
Lp.	Nazwy oddziałów i przedmioty przewidziane do realizacji w zakresie rozszerzonym	Języki obce	przedmioty punktowane przez I LO w Kielcach	Planowana liczba uczniów
1	HUMANISTYCZNY (A) Oddział z rozszerzoną ofertą edukacyjną z języka polskiego, historii, PRZEDMIOT UZUPEŁNIAJĄCY JĘZYK ŁACIŃSKI	1 język: angielski - kontynuacja 2 język: hiszpański – podstawa,	język polski, język angielski, matematyka, historia	1/34
2 3 4	MEDYCZNY (3 oddziały C, D, E) Oddziały z rozszerzoną ofertą edukacyjną z biologii i chemii	1 język: angielski - kontynuacja 2 język w oddziale C: niemiecki–kontynuacja, 2 język w oddziale D: hiszpański – podstawa 2 język w oddziale E, hiszpański – podstawa,	język polski, język angielski, matematyka, biologia	3/102
5	MATEMATYCZNO-GEOGRAFICZNY (F) Oddział z rozszerzoną ofertą edukacyjną z matematyki, geografii i języka angielskiego	1 język: angielski - kontynuacja 2 język: hiszpański – podstawa,	język polski, język angielski, matematyka, geografia	1/34
6	MATEMATYCZNO-FIZYCZNO- INFORMATYCZNY (G) Oddział z rozszerzoną ofertą edukacyjną z matematyki, fizyki i informatyki <u>klasa pod patronatem</u> <u>Politechniki Świętokrzyskiej</u>	1 język: angielski - kontynuacja 2 język: hiszpański – podstawa,	język polski, język angielski, matematyka, fizyka	1/34

Uwaga!

W klasie 1 C drugim językiem obcym jest język niemiecki (kontynuacja), dlatego klasę mogą wybierać tylko uczniowie, którzy uczyli się języka niemieckiego w szkole podstawowej.

§ 2. DOKUMENTY WYMAGANE OD KANDYDATA:

1. Wniosek o przyjęcie do szkoły wydrukowany z systemu naboru elektronicznego potwierdzony czytelnym podpisem kandydata oraz prawnego opiekuna (uczeń drukuje 2 egzemplarze wniosku, na drugim egzemplarzu szkoła pierwszego wyboru potwierdza wpływ wniosku) .
2. Kopia świadectwa ukończenia szkoły podstawowej i egzaminu ósmoklasisty, poświadczona przez dyrektora szkoły, którą kandydat ukończył.
3. Dwie fotografie – (podpisane na odwrocie imieniem i nazwiskiem, format legitymacyjny) należy dostarczyć razem o oryginałami świadectwa ukończenia szkoły podstawowej i zaświadczenia o szczegółowych wynikach egzaminu ósmoklasisty.
4. Dokumenty dodatkowe do wniosku (tylko w przypadku, gdy dotyczy to kandydata):

Nazwa dokumentu.	Formy dokumentów
Opinia wydana przez publiczną poradnię psychologiczno-pedagogiczną, w tym poradnię specjalistyczną, w sprawie pierwszeństwa w przyjęciu ucznia z problemami zdrowotnymi do szkoły ponadpodstawowej	<ul style="list-style-type: none">• oryginał,• notarialnie poświadczona kopia,• urzędowo poświadczony odpis,• wyciąg z dokumentu,• kopia poświadczona za zgodność z oryginałem przez rodzica kandydata
Orzeczenie o potrzebie kształcenia specjalnego wydane ze względu na niepełnosprawność	
Orzeczenie o niepełnosprawności lub stopniu niepełnosprawności kandydata, lub jednego z rodziców kandydata, lub obojga rodziców, lub rodzeństwa kandydata.	
Dokument poświadczający objęcie kandydata pieczęcią zastępczą	
Prawomocny wyrok sądu rodzinnego orzekający rozwód lub separację lub akt zgonu oraz oświadczenie o samotnym wychowywaniu kandydata oraz niewychowywaniu żadnego dziecka wspólnie z jego rodzicem	
Oświadczenie o wielodzietności rodziny kandydata	Oświadczenie rodzica

W przypadku składania **oświadczeń** składający oświadczenie jest obowiązany do zawarcia w nim klauzuli następującej treści” „**Jestem świadomy odpowiedzialności karnej za złożenie fałszywego oświadczenia**”. Klauzula ta zastępuje pouczenie organu o odpowiedzialności karnej za składanie fałszywych zeznań.

5. Oryginały: świadectwa ukończenia klasy ósmej i zaświadczenia o szczegółowych wynikach egzaminu ósmoklasisty, które należy złożyć po zakwalifikowaniu kandydata do szkoły.
6. Karta zdrowia, którą należy dostarczyć na początku roku szkolnego (w pierwszym tygodniu września).

§ 3. TERMINARZ REKRUTACJI I SKŁADANIA DOKUMENTÓW:

1. **Od 13 maja 2019 r. do 25 czerwca 2019 r. od 8⁰⁰ do godz. 15⁰⁰** – składanie wniosków o przyjęcie do I LO w Kielcach (**oraz dokumentów dodatkowych, o których mowa w § 2 pkt. 4).**
2. **Od 21 czerwca 2019 r. do 25 czerwca 2019 r. od 8⁰⁰ do godz. 15⁰⁰** - doręczenie przez absolwentów szkół podstawowych kopii świadectwa ukończenia szkoły i kopii zaświadczenia o wynikach egzaminu ósmoklasisty, poświadczonych przez dyrektora szkoły, którą ukończył kandydat .
Kandydaci wprowadzają do Systemu oceny jakie uzyskali na świadectwie ukończenia szkoły, liczbę punktów z egzaminu ósmoklasisty, a także inne osiągnięcia (wpisane na świadectwie).
3. **Do 28 czerwca 2019 r. do godz. 12⁰⁰** - postępowanie kwalifikacyjne komisji rekrutacyjnej.
4. **16 lipca 2019 r. do godziny 10⁰⁰** - ogłoszenie listy kandydatów zakwalifikowanych i niezakwalifikowanych do I LO w Kielcach. *Lista będzie zawierać imiona i nazwiska kandydatów zakwalifikowanych i niezakwalifikowanych, uszeregowane w kolejności alfabetycznej oraz informację o zakwalifikowaniu albo niezakwalifikowaniu do szkoły.*
5. **Od 16 lipca 2019 r. do 24 lipca 2019 r. do godz. 15⁰⁰** - kandydaci umieszczeni na listach zakwalifikowanych do I LO w Kielcach są zobowiązani potwierdzić wolę podjęcia nauki w szkole doręczając oryginał świadectwa i oryginał zaświadczenia o wyniku egzaminu ósmoklasisty, wydruk 2 egzemplarza wniosku o przyjęcie do szkoły (jeżeli nie składano do szkoły 1 egzemplarza). **Niedoręczenie przez kandydata oryginału świadectwa i zaświadczenia traktowane jest jako jego rezygnacja ze starania się o przyjęcie do I LO w Kielcach.**
6. **25 lipca 2019 r. do godziny 12⁰⁰** - ogłoszenie list kandydatów przyjętych i nieprzyjętych do I LO w Kielcach na podstawie **oryginałów świadectw i oryginałów zaświadczeń o wynikach egzaminu ósmoklasisty, złożonych w szkole i podanie informacji o liczbie wolnych miejsc.**

Od 1 sierpnia do 20 sierpnia 2019 r. PRZERWA URLOPOWA **(brak możliwości odbioru dokumentów)**

W PRZYPADKU, GDY SZKOŁA BĘDZIE DYSPONOWAŁA WOLNYMI MIEJSCAMI ZOSTANIE PRZEPROWADZONE POSTĘPOWANIE UZUPEŁNIAJĄCE W ELEKTRONICZNYM SYSTEMIE NA STRONIE INTERNETOWEJ (program ASSECO): kielce.e-omikron.pl

7. **Od 26 lipca 2019 r. do 30 lipca 2019 r. od 8⁰⁰ do godz. 15⁰⁰** - składanie wniosków o przyjęcie do I LO w Kielcach (**oraz dokumentów dodatkowych, o których mowa w § 2 pkt. 4).**
8. **Do 5 sierpnia 2019 r. do godz. 15⁰⁰** - postępowanie kwalifikacyjne komisji rekrutacyjnej.
9. **21 sierpnia 2019 r. do godz. 10⁰⁰** - ogłoszenie listy kandydatów zakwalifikowanych i niezakwalifikowanych do I LO w Kielcach.
10. **Od 21 sierpnia 2019 r. do 29 sierpnia 2019 r. do godz. 15⁰⁰** - kandydaci umieszczeni na listach zakwalifikowanych do I LO w Kielcach są zobowiązani potwierdzić wolę podjęcia nauki w szkole doręczając oryginał świadectwa i oryginał zaświadczenia o wyniku egzaminu

ósmoklasisty. Nedoręczenie przez kandydata oryginału świadectwa i zaświadczenia traktowane jest jako jego rezygnacja ze starania się o przyjęcie do I LO w Kielcach.

11. **30 sierpnia 2019 r. do godziny 12⁰⁰** - ogłoszenie listy przyjętych i nieprzyjętych do I LO w Kielcach.

Lista będzie zawierać imiona i nazwiska kandydatów przyjętych i nieprzyjętych, uszeregowane w kolejności alfabetycznej, najniższą liczbę punktów uprawniających do przyjęcia do poszczególnych oddziałów szkoły oraz informację o liczbie wolnych miejsc.

12. Kandydat zostanie przydzielony tylko do jednego z preferowanych oddziałów lub nie zostanie przyjęty do żadnego oddziału, jeżeli w żadnym ze wskazanych oddziałów nie uzyskał liczby punktów zapewniających przyjęcie.
13. Jeżeli kandydat uzyskał liczbę punktów uprawniającą go do przyjęcia do większej liczby oddziałów, to zostanie przydzielony tylko do tego oddziału, który wskazał najwyżej na liście preferencji.
14. Kandydat, który został przyjęty do wskazanego oddziału, nie będzie umieszczony na listach przyjęcia do innych oddziałów, nawet jeżeli będzie spełniał kryteria przyjęć do tych oddziałów.

§ 4. 1. ZASADY PRYZNAWANIA PUNKTÓW PRZY REKRUTACJI

MAX ILOŚĆ PUNKTÓW DO UZYSKANIA	200 pkt.
MAKSYMALNA ILOŚĆ PUNKTÓW ZA WYNIKI EGZAMINU – SZKOŁA PODSTAWOWA	100 pkt.
za wyniki egzaminu ósmoklasisty z:	
- języka polskiego - x% razy 0,35	max. 35 pkt.
- matematyki - x% razy 0,35	max. 35 pkt.
- języka obcego nowożytnego - podstawa - x% razy 0,3	max. 30 pkt.

PUNKTY ZA OCENY NA ŚWIADECTWIE

MAKSYMALNA ILOŚĆ PUNKTÓW ZA ŚWIADECTWO (w tym świadectwo z wyróżnieniem i dodatkowe osiągnięcia)	100 pkt. w tym:
ZA OCENY NA ŚWIADECTWIE - max 4 razy 18 pkt. celujący – 18 pkt. bardzo dobry – 17 pkt. dobry – 14 pkt. dostateczny – 8 pkt. dopuszczający – 2 pkt.	72 pkt.
ŚWIADECTWO Z WYRÓŻNIENIEM (świadectwo z paskiem)	7 pkt.
DZIAŁALNOŚĆ SPOŁECZNA (NA RZECZ ŚRODOWISKA SZKOLNEGO, WOLONTARIAT)	3 pkt.
MAKSYMALNA ILOŚĆ PUNKTÓW MOŻLIWYCH DO UZYSKANIA ZA WSZYSTKIE POZOSTAŁE OSIĄGNIĘCIA	18 pkt. w tym:
A) Konkursy przedmiotowe o zasięgu ponadwojewódzkim organizowane przez kuratorów na podstawie zawartych porozumień (konkursy uznawane przez KO w Kielcach o zasięgu krajowym): FINALISTA – 10 pkt	FINALISTA – 10 pkt.
B) konkursy tematyczne o zasięgu ponadwojewódzkim organizowane przez kuratorów na podstawie zawartych porozumień (konkursy uznawane przez KO w Kielcach o zasięgu krajowym): LAUREAT – 7 pkt, FINALISTA – 5 pkt. 1. Konkurs historyczny im. majora M. Gajewskiego „Losy żołnierza i dzieje oręża polskiego” Mazowiecki Kurator Oświaty w porozumieniu ze Świętokrzyskim Kuratorem Oświaty. 2. Ogólnopolska Olimpiada „Myśli Jana Pawła II” Podlaski Kurator Oświaty w porozumieniu ze Świętokrzyskim Kuratorem Oświaty	LAUREAT – 7 pkt, FINALISTA – 5 pkt. krajowy krajowy

<p>C) Konkursy przedmiotowe o zasięgu wojewódzkim organizowane przez kuratora oświaty:</p> <p><u>LAUREACI przyjmowani są niezależnie od przyjętych kryteriów</u> (absolwenci szkół podstawowych będący laureatami i finalistami ogólnopolskich olimpiad przedmiotowych oraz laureaci konkursów o zasięgu wojewódzkim i ponadwojewódzkim, których program obejmuje w całości lub poszerza treści podstawy programowej co najmniej z jednego przedmiotu, przyjmowani są do wybranej szkoły ponadpodstawowej niezależnie od kryteriów podanych w ww. rozporządzeniu)</p> <p>FINALISTA jednego konkursu – 7 pkt. FINALISTA dwóch lub więcej konkursów – 10 pkt.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Konkurs Języka Polskiego, 2. Konkurs Języka Angielskiego 3. Konkurs Języka Niemieckiego 4. Konkurs Matematyczny <p>D) Konkursy tematyczne o zasięgu wojewódzkim organizowane przez kuratora oświaty:</p> <ol style="list-style-type: none"> a) dwóch lub więcej tytułów laureata konkursu tematycznego lub interdyscyplinarnego – przyznaje się 7 punktów, b) dwóch lub więcej tytułów finalisty konkursu tematycznego lub interdyscyplinarnego – przyznaje się 5 punktów, c) tytułu laureata konkursu tematycznego lub interdyscyplinarnego- przyznaje się 5 pkt d) tytułu finalisty konkursu tematycznego lub interdyscyplinarnego - przyznaje się 3 pkt. 		
<p>Zawody wiedzy, artystyczne i sportowe:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. międzynarodowe – 4 pkt. 2. krajowe – 3 pkt. 3. wojewódzkie – 2 pkt. 4. powiatowym – 1 pkt <p><i>Miejsca uznane za wysokie w zawodach artystycznych i zawodach wiedzy o zasięgu: międzynarodowym, krajowym, wojewódzkim, powiatowym to miejsca nagrodzone lub uhonorowane <u>zwycięskim tytułem</u>, a także <u>wyróżnienia</u> przyznane na podstawie regulaminu zawodów (konkursu), z wyłączeniem wyróżnień uzyskanych za uczestnictwo w zawodach.</i></p>		
<p>Międzynarodowy Konkurs Kreatywności - Odyseja Umysłu</p>	<p>Fundacja Odyssey of the Mind Polska http://odyseja.org/o-odyseiumyslu</p>	<p>międzynarodowy</p>
<p>Ogólnopolski Konkurs „Łamigłowy”</p>	<p>Spółeczna Szkoła Podstawowa STO, Spółeczne Gimnazjum STO w Starachowicach</p>	<p>krajowy</p>
<p>Konkurs Biblijny Diecezji Kieleckiej</p>	<p>Wydział Katechetyczny Kurii Diecezjalnej w Kielcach ul. Jana Pawła II 3 25-013 Kielce, SODM i DN ul. J. Piłsudskiego 42</p>	<p>wojewódzki</p>
<p>Poznajemy Ojcowiznę</p>	<p>Polskie Towarzystwo Turystyczno - Krajoznawcze Oddział Świętokrzyski</p>	<p>krajowy</p>

	im. Stanisława Jeżewskiego w Ostrowcu Św.	
Międzyszkolny Turniej Pocztów Sztandarowych	Szkoła Podstawowa nr 7 im. Partyzantów Ziemi Kieleckiej w Kielcach	wojewódzki
Szkolna Olimpiada Przedsiębiorczości	Fundacja Promocji i Akredytacji Kierunków Ekonomicznych w Warszawie	krajowy
„ Maraton Matematyczny w języku angielskim dla gimnazjalistów i uczniów szkół podstawowych”	VI Liceum Ogólnokształcące im.J.Słowackiego w Kielcach	wojewódzki
II Świętokrzyski Konkurs Piosenki Anglojęzycznej Atom	VI Liceum Ogólnokształcące im.J.Słowackiego w Kielcach	wojewódzki
Wieża Babel	Stowarzyszenie Lingwistyki Rekreacyjnej we współpracy z Uniwersytetem Warszawskim	krajowy
„Mini Olimpiada” konkurs znajomości i wiedzy o krajach anglojęzycznych	VI Liceum Ogólnokształcące im.J.Słowackiego w Kielcach	wojewódzki
„Konkurs Młodych Geografów”	VI Liceum Ogólnokształcące im.J.Słowackiego w Kielcach	wojewódzki
Konkurs literacko - plastyczny "Świat książek w ilustracjach"	IV Liceum Ogólnokształcące w Kielcach	wojewódzki
I Wojewódzki Konkurs FOCUS ON THE USA	Publiczna Szkoła Podstawowa im. Jana Pawła II w Zbludowicach	wojewódzki
Powiatowy Konkurs Ortograficzny	Poradnia Psychologiczno-Pedagogiczna Sandomierz, Starostwo Powiatowe, Oddział Kuratorium w Sandomierzu, WSH-P w Sandomierzu	powiatowy
Wojewódzki Konkurs Literacki " O Pióro Stefana"	I Liceum Ogólnokształcące im. Stefana Żeromskiego w Kielcach	wojewódzki
XVII Gminny Turniej Wiedzy Przyrodniczej	Zespół Szkół we Wzdole Rządowym, Szkoła Podstawowa im. Oddziału Armii Krajowej "Wybranieccy" we Wzdole Rządowym oraz Zespół Szkolno-Przedszkolny w Bodzentynie Szkoła Podstawowa im. Antoniego Wacińskiego w Bodzentynie	międzyszkolny
Powiatowy Konkurs o tytuł „ Mistrza Matematyki”	Szkoła Podstawowa nr 10 z Oddziałami Integrycyjnymi im. Szarych Szeregów w Starachowicach	powiatowy
Nasi sąsiedzi - Żydzi	Ośrodek Edukacyjno-Muzealny „Świętokrzyski Sztetl" w Chmielniku, Instytut Historii - Uniwersytet Jana Kochanowskiego w Kielcach, Kuratorium Oświaty w Kielcach	krajowy
V Wojewódzki Konkurs Wiedzy Ekonomicznej	Zespół Placówek Oświatowych w Zbludowicach	wojewódzki
Ogólnopolskie Konkursy Języka Angielskiego Focus – edycja : Autumn 2018, Winter 2019 oraz Spring 2019	Centrum Edukacji Focus, Hipolitów	krajowy
Ogólnopolski Turniej Sprawności Językowej	I LO im. gen. Władysława Sikorskiego we Włoszczowie w partnerstwie z Fundacją	krajowy
Kangur Kadet	Towarzystwo Upowszechniania Wiedzy i Nauk Matematycznych	międzynarodowy
Indywidualne Mistrzostwa Polski Juniorów	Polski Związek Squasha	krajowy
VII Świętokrzyski Turniej Językowy	V Liceum Ogólnokształcące im. ks. Piotra Ściegiennego w Kielcach	powiatowy
II Mistrzostwa Powiatu Kieleckiego Szkół Podstawowych w Warcabach Klasycznych	Szkoła Podstawowa im. Stefana Żeromskiego w Chmielniku	powiatowy
„Ekologia, my i region w którym żyjemy”	Zespół Świętokrzyskich i Nadwiślańskich Parków Krajobrazowych w Kielcach	krajowy
Młodzieżowej Olimpiady Wiedzy o Społeczeństwie	Fundacja Promocji i Akredytacji Kierunków Ekonomicznych	krajowy
Ogólnopolski Konkurs „Wielka Liga	Komitet Organizacyjny: Stowarzyszenie „Wielka	krajowy

Czytelników”	Liga” – główny organizator; Regionalny Ośrodek Doskonalenia Nauczycieli „WOM” w Katowicach; Pedagogiczna Biblioteka Wojewódzka im. J. Lompy w Katowicach; Instytut Bibliotekoznawstwa i Informacji Naukowej Uniwersytetu Śląskiego w Katowicach; Szkoła Podstawowa nr 1 im. Marszałka Józefa Piłsudskiego w Katowicach.	
<p>N) Wysokie miejsca w zawodach sportowych o zasięgu:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. międzynarodowym (miejsca 1-8) – 4 pkt. 2. krajowym (miejsca 1-6) – 3 pkt. 3. wojewódzkim (miejsca 1-3) – 2 pkt. 4. powiatowym (miejsca 1-3) – 1 pkt <p><i>W przypadku gdy kandydat ma więcej niż jedno szczególne osiągnięcie w zawodach wiedzy, artystycznych i sportowych, maksymalna liczba punktów możliwych do uzyskania za wszystkie osiągnięcia wynosi 18 pkt.</i></p>		

§ 4. 2. LISTA DYSCYPLIN SPORTU, W KTÓRYCH OSIĄGNIĘCIA KANDYDATÓW PUNKTOWANE SĄ W PROCESIE REKRUTACJI DO SZKÓŁ PONADGIMNAZJALNYCH I PONADPODSTAWOWYCH (dla uczniów szkół podstawowych i gimnazjów)

4.2.1. Zawody sportowe organizowane przez Szkolny Związek Sportowy – Igrzyska dzieci, Igrzyska Młodzieży Szkolnej

2.2. Organizowane przez światowe i europejskie federacje sportowe:

2.2.1. Oficjalne imprezy sportowe o randze Mistrzostw Świata,

2.2.2. Oficjalne imprezy sportowe o randze Mistrzostw Europy

4.2.3. Zawody sportowe wymienione w punktach 4.2.1 i 4. 2.2 odnoszą się do następujących dyscyplin sportu:

Aerobik	Pięciobój nowoczesny
Akrobatyka sportowa	Piłka nożna
Badminton	Piłka ręczna
Baseball	Piłka siatkowa
Biathlon	Piłka siatkowa plażowa
Bilard	Piłka wodna
Boks	Pływanie
Brydż sportowy	Pływanie synchroniczne
Curling	Podnoszenie ciężarów
Gimnastyka	Rugby
Golf	Skoki do wody
Hokej na lodzie	Snowboard
Hokej na trawie	Sporty motorowe
Jeździectwo	Sporty saneczkowe
Judo	Sporty wrotkarskie
Kajakarstwo	Strzelectwo sportowe
Kajak polo	Sumo
Karate tradycyjne	Szachy
Karate WKF, kyokushin, fudokan	Szermierka
Kick-boxing	Taekwondo
Kolarstwo	Tenis
Koszykówka	Tenis stołowy
Kręglarstwo	Triathlon
Lekka atletyka, w tym biegi przełajowe	Unihokej
Łuczniectwo	Warcaby
Łyżwiarstwo	Wioślarstwo
Narciarstwo	Zapasy
Orientacja sportowa	Żeglarstwo

**§ 4. 3. PRZELICZANIE NA PUNKTY OCEN ABSOLWENTÓW SZKÓŁ PODSTAWOWYCH
ZWOLNIONYCH Z OBOWIĄZKU PRZYSTĄPIENIA DO EGZAMINU ÓSMOKLASISTY.**

3.1. W przypadku osób zwolnionych z obowiązku przystąpienia do egzaminu ósmoklasisty, na podstawie art. 44zw ust. 2 i art. 44zz ust. 2 ustawy o systemie oświaty, przelicza się na punkty oceny z języka polskiego, matematyki, języka obcego nowożytnego oraz jednego przedmiotu do wyboru spośród przedmiotów, o których mowa w art. 44zu ust. 3 pkt 4 ustawy o systemie oświaty, wymienione na świadectwie ukończenia szkoły podstawowej, przy czym za uzyskanie z:

3.1.1. języka polskiego i matematyki oceny wyrażonej w stopniu:

- a) celującym – przyznaje się po 30 punktów,
- b) bardzo dobrym – przyznaje się po 25 punktów,
- c) dobrym – przyznaje się po 20 punktów,
- d) dostatecznym – przyznaje się po 10 punktów,
- e) dopuszczającym – przyznaje się po 5 punktów;

3.1.2. języka obcego nowożytnego i jednego przedmiotu do wyboru spośród przedmiotów, o których mowa w art. 44zu ust. 3 pkt 4 ustawy o systemie oświaty, oceny wyrażonej w stopniu:

- a) celującym – przyznaje się po 20 punktów,
- b) bardzo dobrym – przyznaje się po 18 punktów,
- c) dobrym – przyznaje się po 13 punktów,
- d) dostatecznym – przyznaje się po 8 punktów,
- e) dopuszczającym – przyznaje się po 2 punkty.

3.2. W przypadku osób zwolnionych z obowiązku przystąpienia do danego przedmiotu objętego egzaminem ósmoklasisty, na podstawie art. 44zz ust. 2 ustawy o systemie oświaty, przelicza się na punkty, w sposób określony w ust. 1, oceny wymienione na świadectwie ukończenia szkoły podstawowej, z danego przedmiotu, z którego przeprowadzany jest egzamin ósmoklasisty oraz którego dotyczy zwolnienie.

3.3. W przypadku osób zwolnionych z obowiązku przystąpienia do egzaminu ósmoklasisty, na podstawie art. 44zw ust. 2 ustawy o systemie oświaty, przelicza się na punkty, w sposób określony w ust. 1 pkt 2, ocenę z języka obcego nowożytnego oraz ocenę z jednego przedmiotu do wyboru spośród przedmiotów, o których mowa w art. 44zu ust. 3 pkt 4 ustawy o systemie oświaty, wymienione na świadectwie ukończenia szkoły podstawowej, z których przeprowadzany jest egzamin ósmoklasisty, z tym że przeliczane są na punkty odpowiednio wyższa ocena z języka obcego nowożytnego lub wyższa ocena z jednego przedmiotu do wyboru spośród przedmiotów, o których mowa w art. 44zu ust. 3 pkt 4 ustawy o systemie oświaty.

- 3.4. Kandydaci do I LO w Kielcach, którzy ukończyli szkołę za granicą, są przyjmowani na podstawie dokumentów **określających sumę lat nauki szkolnej ustalonej według świadectwa uzyskanego za granicą i ostatniego świadectwa szkolnego wydanego w Polsce. O przyjęciu do oddziału klasy pierwszej ucznia powracającego z zagranicy decyduje Dyrektor I LO w Kielcach – jeżeli szkoła dysponuje wolnymi miejscami (Dz.U.2017, poz. 1655, § 6, ust. 1).**
- 3.5. W przypadku równorzędnych wyników uzyskanych na pierwszym etapie postępowania rekrutacyjnego (obliczenie punktów za egzamin ósmoklasisty i świadectwo), na drugim etapie postępowania rekrutacyjnego przyjmuje się kandydatów z problemami zdrowotnymi, ograniczającymi możliwości wyboru kierunku kształcenia ze względu na stan zdrowia, potwierdzonymi opinią publicznej poradni psychologiczno-pedagogicznej (Dz. U. z 2014 r. poz. 7, art. 20 f pkt.3);
- 3.6. W przypadku równorzędnych wyników uzyskanych na drugim etapie postępowania rekrutacyjnego, lub jeżeli po zakończeniu tego etapu dana szkoła nadal dysponuje wolnymi miejscami na trzecim etapie postępowania rekrutacyjnego są brane pod uwagę łącznie kryteria, o których mowa w art. 20c ust.2 Ustawy z dnia 6 grudnia 2013 r. o zmianie ustawy o systemie oświaty oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. 2014r. poz.7.). Wszystkie wymienione kryteria mają jednakową wartość.

Lp.	Kryterium pierwszeństwa	Pierwszeństwo określa się na podstawie:
A	Wielodzietność rodziny kandydata	Oświadczenie o wielodzietności rodziny kandydata
B	Niepełnosprawność kandydata	Orzeczenie o potrzebie kształcenia specjalnego wydane ze względu na niepełnosprawność, orzeczenie o niepełnosprawności lub o stopniu niepełnosprawności lub orzeczenie równoważne w rozumieniu przepisów ustawy z dnia 27 sierpnia 1997 r. o rehabilitacji zawodowej i społecznej oraz zatrudnianiu osób niepełnosprawnych (Dz. U. z 2011 r. Nr 127 poz. 721 z późn. zm.)
C	Niepełnosprawność jednego z rodziców kandydata	
D	Niepełnosprawność obojga rodziców kandydata	
E	Niepełnosprawność rodzeństwa kandydata	
F	Samotne wychowywanie kandydata w rodzinie	Prawomocny wyrok sądu rodzinnego orzekający rozwód lub separację lub akt zgonu oraz zaświadczenie o samotnym wychowywaniu dziecka oraz niewychowywaniu żadnego dziecka wspólnie z jego rodzicem
G	Objęcie kandydata pieczą zastępczą	Dokument poświadczający objęcie dziecka opieką zastępczą zgodnie z ustawą z dnia 9 czerwca 2011 r. o wspieraniu rodziny i systemie pieczy zastępczej (Dz. U. z 2013 r. poz. 135 ze zm.)

Wszystkie kryteria wymienione w podpunktach: A, B, C, D, E, F, G mają taką samą wagę.

§ 5. KOMISJA REKRUTACYJNA

5.1. W celu przeprowadzenia rekrutacji do klasy pierwszej dyrektor I LO w Kielcach powołuje Komisję Rekrutacyjną.

5.2. Komisja Rekrutacyjna:

5.2.1. ustala wyniki postępowania rekrutacyjnego i podaje do publicznej wiadomości listy kandydatów zakwalifikowanych i kandydatów niezakwalifikowanych,

5.2.2. ustala i podaje do publicznej wiadomości listy kandydatów przyjętych i nieprzyjętych,

5.2.3. sporządza protokół postępowania rekrutacyjnego.

5.3. Szkolna Komisja Rekrutacyjna przyjmuje kandydata do liceum, jeżeli w wyniku postępowania rekrutacyjnego kandydat został zakwalifikowany oraz złożył w terminie wymagane dokumenty.

5.4. Listy kandydatów przyjętych i nieprzyjętych do liceum zawierają ich imiona i nazwiska uszeregowane w kolejności alfabetycznej oraz najniższą liczbę punktów, która uprawnia do przyjęcia.

§ 6. TRYB ODWOŁAWCZY

6.1. W terminie 7 dni od dnia podania do publicznej wiadomości listy kandydatów przyjętych i kandydatów nieprzyjętych, rodzic kandydata może wystąpić do komisji rekrutacyjnej z wnioskiem o sporządzenie uzasadnienia odmowy przyjęcia kandydata do szkoły.

6.2. Uzasadnienie sporządza się w terminie 5 dni od dnia wystąpienia przez rodzica z wnioskiem, o którym mowa w pkt. 1. Uzasadnienie zawiera przyczyny odmowy przyjęcia, w tym najniższą liczbę punktów, która uprawniała do przyjęcia, oraz liczbę punktów, którą kandydat uzyskał w postępowaniu rekrutacyjnym.

6.3. Rodzic kandydata może wnieść do dyrektora I LO w Kielcach odwołanie od rozstrzygnięcia komisji rekrutacyjnej, w terminie 7 dni od dnia otrzymania uzasadnienia.

6.4. Dyrektor rozpatruje odwołanie od rozstrzygnięcia komisji rekrutacyjnej w terminie 7 dni od dnia otrzymania odwołania.

6.5. Na rozstrzygnięcie dyrektora I LO w Kielcach służy skarga do Sądu Administracyjnego w Kielcach, ul. Prosta 10.